

SCHEDA TECNICA

CODICE: VPT0103

DENOMINAZIONE: VPT0103 - UPE-SPRITZLACK TIX 06PE

IDENTIFICAZIONE: VERNICE POLIESTERE TRASPARENTE

CARATTERISTICHE

Vernice lucida a base di poliesteri insaturi, per applicazioni a spruzzo, con catalisi del tipo redox, avente buon potere riempitivo (per chiudere il poro del legno) e una alta resistenza chimica agli sbalzi di temperatura. Spazzolabile e lucidabile.

SPECIFICHE TECNICHE

VPT0103	Proprietà	Specifiche	Unità	Metodo
	Densità (20°C)	1,06 - 1,08	Gr/cc	IST 11/01
	Viscosità Coppa DIN 4 (20°C)	100 - 120	Sec.	IST 11/09
APV0071	Proprietà	Specifiche	Unità	Metodo
	Densità (20°C)	0,91 - 0,95	Gr/cc	IST 11/01
	Viscosità Coppa Ford 4 (20°C)	9 - 11	Sec.	IST 11/08
APV0072	Proprietà	Specifiche	Unità	Metodo
	Densità (20°C)	0,85 - 0,89	Gr/cc	IST 11/01
	Viscosità Coppa Ford 4 (20°C)	9 - 11	Sec.	IST 11/08
CVP0168	Proprietà	Specifiche	Unità	Metodo
	Densità (20°C)	0,90 - 0,94	Gr/cc	IST 11/01
	Viscosità Coppa Ford 4 (20°C)	8 - 12	Sec.	IST 11/08

I valori indicati descrivono le proprietà tipiche del prodotto, sono disponibili su richiesta le Specifiche Tecniche.

IMPIEGO

Il legno o materiali legnosi, devono essere isolati con IMT0022. Catalizzare l'isolante poliuretano trasparente IMT0022 al 100% in peso con il catalizzatore CVP0169, diluire successivamente con DPV0112. La diluizione del prodotto, è stabilita all'atto dell'applicazione, in funzione dei parametri applicativi presenti, indicativa al 50%. Catalizzare il VPT0103, aggiungendo l'1% in peso di APV0071 (accelerante), successivamente aggiungere 1% in peso di APV0072 (degasante), e infine aggiungere il 10% in peso di catalizzatore CVP0168. Ad ogni aggiunta agitare bene la miscela. Portare la viscosità di applicazione a 35" di Coppa DIN 4 (20°C) con DPV0111. Applicazione a spruzzo, con pressione di 3,5 - 4,0 bar ed ugello di 1,8 - 2,0. Per la pulizia delle attrezzature, utilizzare DPV0113.

APPLICAZIONE

Pot-life con degasante e accelerante	Circa 72 ore a 25°C
Pot-life con degasante, accelerante e catalizzatore	Circa 15 - 25' a 18 - 25°C
Quantità consigliata	200-250 gr/m ² (minimo n.2 mani con gelificazione intermedia)
Tempo di essiccazione	48 ore a 23°C
Trattamenti della superficie	Non necessari ma possibili dopo 48 - 72 ore
	Carteggio preliminare - carta abrasiva 280 - 320
	Carteggio finale - carta abrasiva 400 - 1000
	Lucidatura con cere

STOCCAGGIO E CONFEZIONAMENTO

MOD. 11 - 08 (Rev. 1 - 06/2016)

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio, nelle applicazioni pratiche questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Sigmar si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.

Sigmar Vernici s.r.l. - Via Palmarina 62/1 - 33048 San Giovanni al Natisone - (UD) ITALY - ☎ Phone: +39 0432 756261 - 📠 Fax: +39 0432 756630 - ✉ info@sigmarvernici.com - 🌐 www.sigmarvernici.com

Conservare nel recipiente originale ben chiuso in ambiente fresco, non soggetto a brusche escursioni termiche, tra i 20°C e i 30°C. Confezioni standard da 25 Kg. Per altre specifiche richieste, sarà eseguita una valutazione di fattibilità.

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Il prodotto è destinato all'uso da parte di utenti professionali, fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.
In magazzino mantenere separati APV0071 e CVP0168, per evitare rischi di esplosione.

MOD. 11 - 08 (Rev. 1 - 06/2016)

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio, nelle applicazioni pratiche questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera.
L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Sigmar si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.

Sigmar Vernici s.r.l. - Via Palmarina 62/1 - 33048 San Giovanni al Natisone - (UD) ITALY - ☎ Phone: +39 0432 756261 - 📠 Fax: +39 0432 756630 - ✉ info@sigmarvernici.com - 🌐 www.sigmarvernici.com