

# SCHEDA TECNICA

**CODICE:** VES0355

**DENOMINAZIONE:** VES0355 - OPACO EPOSSIDICO GRIGIO GRAFITE RAL 7024

**IDENTIFICAZIONE:** PRIMER ANTICORROSIVO

## CARATTERISTICHE

Rivestimento epossidico bicomponente anticorrosivo multiuso per utilizzo generale, colore grigio RAL 7024, di facile applicazione, rapida essiccazione ed applicabile ad alto spessore.

il VES0355 può essere utilizzato come primer, intermedio o fondofinitura, su metalli, acciaio zincato e su vecchie pitture, possiede inoltre ottime caratteristiche meccaniche e chimiche, resistenza all'urto, all'abrasione, alla flessione, ed a diverse sostanze chimiche tra cui olii, cherosene, nafta, soluzioni basiche e acide non concentrate. Particolarmente indicato per la finitura di manufatti metallici ove è richiesta una buona resistenza ad olii minerali, acqua, idrocarburi alifatici. non è idoneo al servizio in immersione continua.

## SPECIFICHE TECNICHE

VES0355	Proprietà	Specifiche	Unità	Metodo
	Densità (20°C)	1,54 - 1,58	Gr/cc	IST 11/01
	Viscosità Coppa Ford 4 (20°C)	Tixotropico (t >= 180")	Cps	IST 11/05
	Residuo Secco	76 - 80	%	IST 11/06
CVP0244	Proprietà	Specifiche	Unità	Metodo
	Densità (20°C)	0,96 - 1,00	Gr/cc	IST 11/01
	Residuo Secco	45 - 49	%	IST 11/06

*I valori indicati descrivono le proprietà tipiche del prodotto, sono disponibili su richiesta le Specifiche Tecniche.*

## IMPIEGO

Rimuovere completamente dalla superficie da verniciare tutto ciò che non sia aderente e compatto, ad esempio croste di ruggine o residui di vecchie pitture. La superficie, deve essere perfettamente pulita, asciutta, sgrassata ed esente da sostanze contaminanti. Per condizioni d'esercizio particolarmente gravose si consiglia una sabbiatura a metallo bianco (grado Sa3). Una sabbiatura commerciale od in alternativa una pulizia meccanica o manuale di buona qualità sono spesso accettabili.

Si raccomanda di miscelare bene il prodotto prima dell'utilizzo. Catalizzare il VES0355 al 25% in peso con il catalizzatore CVP0244 CATALIZZATORE EPOSSIDICO, diluire successivamente con DPV0006. La diluizione del prodotto è stabilita all'atto dell'applicazione in funzione dei parametri applicativi presenti, consigliata al 10% in peso. Applicare con pistole a spruzzo aventi un ugello da 1,3 a 1,8 millimetri e con una pressione da 2.0 a 3.0 bar.

## APPLICAZIONE

Pot-life	Circa 3 h a 20°C (con buona ventilazione)
Quantità consigliata	250 - 300 microns bagnati
Fuori polvere	Circa 2 ore a 20°C (con buona ventilazione)
Intervallo di sovrapplicazione	Circa 5 - 6 ore a 20°C (con buona ventilazione)
Essiccazione completa a 20°C	Dopo circa 6 -7 giorni.
Temperatura consigliata per l'applicazione	da + 5 °C a + 40 °C
Temperatura max d'esercizio	120°C

## STOCCAGGIO E CONFEZIONAMENTO

MOD. 11 - 08 (Rev. 1 - 06/2016)

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio, nelle applicazioni pratiche questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Sigmar si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.

**Sigmar Vernici s.r.l.** - Via Palmarina 62/1 - 33048 San Giovanni al Natisone - (UD) ITALY - ☎ Phone: +39 0432 756261 - 📠 Fax: +39 0432 756630 - ✉ [info@sigmarvernici.com](mailto:info@sigmarvernici.com) - 🌐 [www.sigmarvernici.com](http://www.sigmarvernici.com)

Conservare nel recipiente originale ben chiuso in ambiente fresco, non soggetto a brusche escursioni termiche, tra i + 5°C e i + 35°C. Confezioni standard da 25 Kg. Per altre specifiche richieste, sarà eseguita una valutazione di fattibilità.

## **PRECAUZIONI DI SICUREZZA**

Il prodotto è destinato all'uso da parte di utenti professionali, fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.

MOD. 11 - 08 (Rev. 1 - 06/2016)

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio, nelle applicazioni pratiche questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Sigmar si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.

**Sigmar Vernici s.r.l.** - Via Palmarina 62/1 - 33048 San Giovanni al Natisone - (UD) ITALY - ☎ Phone: +39 0432 756261 - 📠 Fax: +39 0432 756630 - ✉ [info@sigmarvernici.com](mailto:info@sigmarvernici.com) - 🌐 [www.sigmarvernici.com](http://www.sigmarvernici.com)