

# SCHEDA TECNICA

**CODICE:** PPS0476

**DENOMINAZIONE:** PPS0476 - PIGMENT PASTE INDIGO BLABG2M

**IDENTIFICAZIONE:** PASTE PIGMENTATE CONCENTRATE

## CARATTERISTICHE

Pasta pigmentata a solvente colore indaco per applicazioni su legno per l'industria automotive, da usare in combinazione con opportuni solventi, per la preparazione delle tinte.

## SPECIFICHE TECNICHE

PPS0476	Proprietà	Specifiche	Unità	Metodo
	Densità (20°C)	0,96 - 1,00	Gr/cc	IST 11/01
	Viscosità Coppa Ford 4 (20°C)	12 - 16	Sec.	IST 11/08
	Residuo Secco	9,0 - 12,0	%	IST 11/06

*I valori indicati descrivono le proprietà tipiche del prodotto, sono disponibili su richiesta le Specifiche Tecniche.*

## IMPIEGO

Aggiungere la pasta pigmentata concentrata al solvente nel rapporto voluto. Agitare con cura dopo l'aggiunta utilizzando un agitatore meccanico alla velocità approssimativa di 1000 rpm per circa 10 minuti.

## APPLICAZIONE

Il prodotto miscelato è da utilizzare in accordo con le istruzioni di processo delle tinte.

Quantità applicata	30 - 50 gr/m <sup>2</sup> (consigliato)
Fuori polvere	Circa 15' a 20°C (con buona ventilazione)
Sovrapplicazione	Dopo circa 4 ore a 20°C (con buona ventilazione)

*La tabella si riferisce all'applicazione della tinta ottenuta per miscelazione della pasta pigmentata con il solvente.*

## STOCCAGGIO E CONFEZIONAMENTO

Conservare nel recipiente originale ben chiuso in ambiente fresco, non soggetto a brusche escursioni termiche, tra i -5°C e i +30°C.

Confezioni standard da 1 Kg. Per altre specifiche richieste, sarà eseguita una valutazione di fattibilità.

## PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Il prodotto è destinato all'uso da parte di utenti professionali, fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.

MOD. 11 - 08 (Rev. 1 - 06/2016)

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio, nelle applicazioni pratiche questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Sigmar si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.

Sigmar Vernici s.r.l. - Via Palmarina 62/1 - 33048 San Giovanni al Natisone - (UD) ITALY - ☎ Phone: +39 0432 756261 - 📠 Fax: +39 0432 756630 - ✉ info@sigmarvernici.com - 🌐 www.sigmarvernici.com